

Retrofit Monte-Charge

Le Groupe Minoteries SA (GMSA) à Granges-près-Marnand possède un monte-charge permettant de déplacer des palettes sur trois niveaux.

L'installation fonctionne actuellement avec un automate S5 de chez Siemens, et l'entreprise souhaite le remplacer par un ET-200SP S7-1510 du même fabricant. De nouveaux pupitres de commande ont été créés pendant le stage pour remplacer les anciens et intégrer des HMI's.

Étant donné que l'installation fonctionne 24h/24, il n'est pas possible de l'arrêter pendant une longue période. Je devrai donc travailler en parallèle avec les deux automates, garantissant ainsi le fonctionnement en tout temps.



Le bus de terrain AS-Interface est utilisé, ce qui permet de réduire et de simplifier considérablement le nombre de fils raccordés à l'automate. Étant donné que le monte-charge est sur trois niveaux, cela représente un gain de temps et d'argent, même en cas de modification ultérieure.

Le travail de diplôme consiste à programmer l'installation complète et à créer différentes vues de navigation pour 4 HMI's. Le projet sera entièrement réalisé sur le logiciel TIA Portal V17.



Le Groupe Minoteries SA (GMSA) joue un rôle majeur dans le secteur de la meunerie en Suisse.
Site web : <https://www.gmsa.ch/>

Etudiant :	Théo Boute	Prof. responsable :	Christophe Pillonel
Sujet proposé par :	GMSA	Experts :	Pierre Clot
Répondant extérieur :	Sébastien Ayer		